



Sprężarki śrubowe typoszeregu ORL przeznaczone są do pracy ciągłej z całkowicie automatycznym układem sterowania pracy sprężarki w zależności od poboru sprężonego powietrza. Chodzi o sprężarki z jednostopniowym zespołem śrubowym, smarowanym olejem. Zbiornik oleju jest scalony bezpośrednio z blokiem sprężarki. Blok zapewnia następujące funkcje: grube oddzielenie oleju w obudowie, wstępną separację, filtrację oleju, utrzymywanie minimalnego ciśnienia razem z filtracją i regulacją zasysanego powietrza. Blok sprężarki i silnik elektryczny zamocowane są do ramy, która mocowana jest elastycznie w karoserii sprężarki za pomocą sprężyn gumowych. Karoserię stanowi rama, którą zamykają zdejmowalne płyty izolacji akustycznej.

Typ	Nadciśnienie maks. (bar)	Wydajność (m ³ /godz.)	Moc silnika (kW)	Poziom hałasu (dB)	Zawartość oleju (l)	Wymiary przyłączenia (")	Ciężar (kg)
ORL 5,5 AX	8	44	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 BX	10	40	5,5	58	4	G 1	207
ORL 5,5 CX	13	25	5,5	58	4	G 1	207
ORL 7,5 AX	8	63	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 BX	10	57	7,5	58	4	G 1	240
ORL 7,5 CX	13	41	7,5	58	4	G 1	240

Wydajność sprężarki ORL – objętościowy przepływ powietrza przez tłoczny króciec sprężarki odnoszący się do ciśnienia absolutnego i temperatury zasysania, tj. do 100 kPa i 20 °C. Maksymalna ilość oleju resztkowego za sprężarką wynosi 2–4 mg/m³. Sprężarki w wariantach ekonomicznych bez zespołu sterującego (AE, BE, CE) mają parametry zgodne z wykonaniem z zespołem sterującym (AX, BX, CX).

ORLIK[®]

COMPRESSORS original

ORL 5,5 - 7,5

Mikroprocesorowy zespół sterujący ORLIK 900



- kontrola cykli pracy
- rozruch gwiazda– trójkąt
- nastawny czas biegu jałowego
- kontrola temperatury oleju
- kontrola nastawienia ciśnienia roboczego
- kontrola godzin pracy
- możliwość sterowania 3 podrzędnymi sprężarkami zdolnymi do sterowania sygnałem elektrycznym bez konieczności obsadzenia danych sprężarek dalszym zespołem sterowniczym
- możliwość rotacji priorytetów,
- komunikacja z układem nadrzędnym za pośrednictwem RS – 232, ewentualnie RS – 485
- możliwość zdalnej informacji i nadzoru (protokół TCP/IP lub za pośrednictwem sieci GSM)
- miejscowa lub zdalna wizualizacja stanów ruchu sprężarki z logowaniem

Możliwość wariantu ekonomicznego bez zespołu sterującego, ze sterowaniem przełącznikowym. Możliwość wariantu kompletnej stacji z 300 lub 500 l naczyniem ciśnieniowym, ewentualnie z osuszaczem ziębniczym z punktem rosy 3 °C

Urządzenia kontrolne

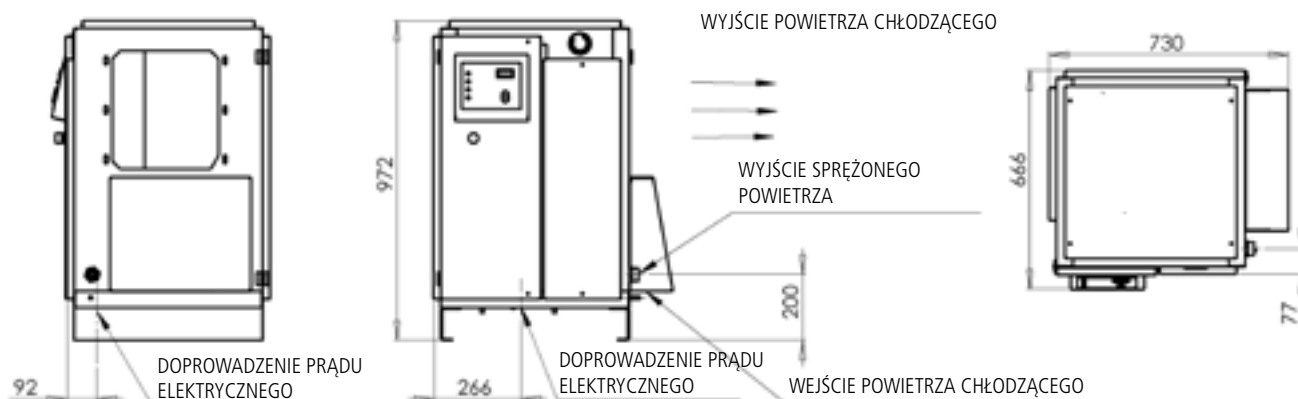
- Zawór ciśnienia minimalnego zapewnia wymagane ciśnienie w układzie smarowania
- Odciążenie automatyczne umożliwia obniżenie ciśnienia przy zatrzymaniu sprężarki tak, by ponowny rozruch nie przebiegał do przeciwności
- Wziernik do kontroli poziomu oleju
- Płyta sterownicza zawierająca:
 - Przycisk awaryjnego zatrzymania sprężarki
 - Złucze użytkownika dla zespołu sterowniczego z elementami sterowniczymi i wskaźnikowymi
 - Możliwość ponownego rozruchu i sterowania zdalnego przez układ nadrzędny

Tylko wykonanie „X”

- Inteligentny algorytm sterowniczy umożliwiający automatyczne nastawienie parametrów sprężarki w zależności od aktualnego przebiegu zużycia sprężonego powietrza
- Czujniki analogowe ciśnienia wyjściowego powietrza sprężonego i temperatury oleju

Urządzenia bezpieczeństwa

- Zawór bezpieczeństwa na obudowie maszyny
 - Nadmiarowo-prądowy przełącznik ciepły zabezpieczający silnik elektryczny przeciwko nadmiernemu obciążeniu
 - Zabezpieczenie cieplne uzwojenia silnika elektrycznego
- Tylko wykonanie „X”
- Kontrola liczby rozruchów za godzinę
 - Czujnik analogowy temperatury oleju



Radca fachowy dla Państwa:



Bliższe informacje
Orlik-Kompresory spółdzielnia pracy
Kubelkova 497, 560 82 Česká Třebová
Republika Czeska

+420 465 507 111
fax: +420 465 533 018
e-mail: prodej@orlik.cz
<http://www.orlik.cz>