

ORL 18,5 - 22 - 30



Sprężarki śrubowe typoszeregu ORL przeznaczone są do stałej pracy z automatycznym systemem sterowania pracy sprężarki w zależności od odbioru sprężonego powietrza. Są to sprężarki z jednostopniowym zespołem śrubowym, smarowanym olejem. Zbiornik oleju jest integralną częścią bloku sprężarki. Blok zabezpiecza następujące funkcje: wstępne oddzielanie oleju w skrzyni, dokładną separację, filtrację oleju, utrzymywanie min. ciśnienia łącznie z filtracją i regulacją zasysanego powietrza. Blok sprężarki i silnik elektryczny są osadzone na ramie, która sprężycie osadzona jest na obudowie sprężarki za pomocą sprężyn gumowych. Obudowa składa się z ramy, którą zamykają zdejmowane panele dźwiękoizolacyjne.

Wersja	Max. nadciśnienie (bar)	Wydajność (m ³ /hod)	Moc silnika (kW)	Poziom hałasu (dB)	Zawartość olejowa (l)	Wymiar podłączenia (")	Ciężar (kg)
ORL 18,5 AX	8	173	18,5	71	7,5	G 1 ^{1/4}	495
ORL 18,5 BX	10	151	18,5	71	7,5	G 1 ^{1/4}	495
ORL 18,5 CX	13	132	18,5	71	7,5	G 1 ^{1/4}	495
ORL 22 AX	8	212	22	72	8,6	G 1 ^{1/4}	560
ORL 22 BX	10	188	22	72	8,6	G 1 ^{1/4}	560
ORL 22 CX	13	165	22	72	8,6	G 1 ^{1/4}	560
ORL 30 AX	8	276	30	73	8,6	G 1 ^{1/4}	590
ORL 30 BX	10	245	30	73	8,6	G 1 ^{1/4}	590
ORL 30 CX	13	212	30	73	8,6	G 1 ^{1/4}	590

Wydajność sprężarki ORL - przepływ pojemnościowy gazu przez króciec sprężarki, w odniesieniu do ciśnienia względnego i temperatury na ssaniu, tj. na 100 kPa i 20 °C. Maksymalna ilość oleju resztkowego za sprężarką wynosi 2 - 4 mg/m³.

ORL 18,5 - 22 - 30

Mikroprocesorowy zespół sterowania ORLIK 900



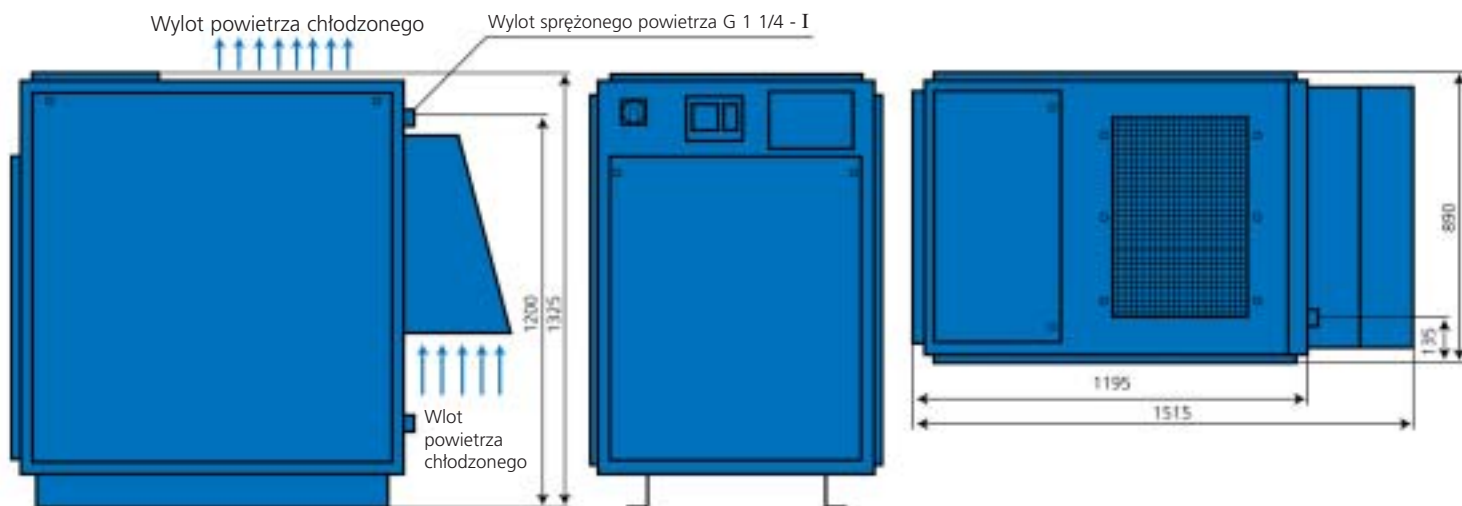
- kontrola cykli roboczych
- uruchomienie gwiazda - trójkąt
- nastawialny czas biegu jałowego
- kontrola temperatury oleju
- kontrola nastawienia ciśnienia roboczego
- kontrola godzin roboczych
- możliwość sterowania 3 podporządkowanymi sprężarkami sterowanymi sygnałem elektrycznym bez konieczności montowania w tych sprężarkach dodatkowego zespołu sterowania
- możliwość rotacji priorytetów
- komunikacja z systemem nadrzędnym poprzez RS - 232, ewentualnie RS - 485
- wizualizacja stanów roboczych sprężarki z logowaniem

Urządzenia kontrolne

- Zawór minimalnego ciśnienia zapewnia wymagane ciśnienie w systemie smarowania
- Automatykne odciążenie umożliwia zmniejszenie ciśnienia przy zatrzymaniu sprężarki tak, aby restart nie przebiegał do przeciwności
- Zatyczka do napełnienia oleju i kontroli stanu (wysokości poziomu) oleju
- Panel sterowania obejmujący:
 - złącze użytkownika zespołu sterowania z elementami nastawczymi i sterującym
 - główny wyłącznik sprężarki
- Analogowy czujnik ciśnienia wylotowego sprężonego powietrza

Urządzenia bezpieczeństwa

- Zawór bezpieczeństwa na korpusie maszyny
- Nadprądowy przełącznik cieplny zabezpieczający chroni silnik elektryczny przed przeciążeniem
- Ochrona cieplna uzwojenia silnika elektrycznego
- Czujnik analogowy temperatury oleju
- Przełącznik kontroli parametrów sieci zasilającej



Twój fachowy doradca: